

## 送風恒温・乾燥器 仕様書

### ■品名・型式

縦型送風恒温・乾燥器 RT-120HL アルプ株式会社製

### ■規格

槽内寸法 W800 mm×D500 mm×H1200mm

内容積 480 L

棚板枚数 (耐荷重/枚) 4 枚 (15kg/枚)

外寸法 W920mm×D680 mm×H1730mm

必要電源 AC100V、15A以上

### ■数量

1 台

### ■納入場所

奥州市牛の博物館 2階荷受室 (奥州市前沢字南陣場 103 番地 1)

### ■納入期限

契約日から 90 日以内

### ■同等品申請

- ・同等品申請ができるのは、指定機器と同等以上の性能を有するものとする。
- ・同等品申請を希望する場合は、同等品認定申請書にカタログ等を添付し、指定された期日までに仕様担当へ提出すること。

### ■その他

- ・機器の設置費用、送料及び既存乾燥器の廃棄処分費等、納入に係る一切の費用を見込むこと。
- ・現場の状況に即して適切に作業を行い、正常に稼働するよう万全を期すること。
- ・機器の搬入に伴い、施設又は設備を破損させた場合は、現状に復旧すること。
- ・納品の日程については、設置する施設の職員と協議し、その指示に従うこと。
- ・この仕様書に定めのない事項については、その都度協議のうえ定めること。